

LEZIONE 07 - DOPPIA PARETE

Doppia



Parete

Come abbiamo detto fino ad ora, lo stampaggio rotazionale si presta allo stampaggio di corpi cavi; questo non significa però che per 'corpo cavo' si intenda solo un manufatto che abbia la parte a vista solo esternamente.

E' infatti possibile stampare 'corpi cavi' che abbiano le due pareti molto vicine e che costituiscano un manufatto che abbia sia la parte esterna che quella interna a vista, con la finitura prescelta.

E' possibile ottenere stampi che permettano lo stampaggio con doppia parete progettando lo stampo in modo da avere il coperchio dello stampo che crei un 'maschio' e definisca quindi la parte interna.

In questo caso, per dare alla polvere lo spazio necessario per scorrere all'interno dello stampo, sarà necessario progettare le due pareti in modo che l'intercapedine interna sia larga sempre almeno 5 volte lo spessore nominale della parete.