

LEZIONE 06 - INSERTI E PULL PINS

Inserti



Pull Pins



Nello stampaggio rotazionale è possibile collocare inserti metallici posizionandoli direttamente sullo stampo. Il loro disegno, ed il sistema di fissaggio allo stampo e il loro posizionamento nella geometria del pezzo devono essere appositamente studiati per assicurare il massimo ancoraggio dell'inserto nel pezzo stampato.

L'inserto deve essere realizzato preferibilmente in materiale ad alta conducibilità termica, al fine di avere un buon rivestimento di polietilene, mentre la forma è determinante per l'ottenimento di un buon ancoraggio meccanico.

Poiché l'adesione tra inserto metallico e polietilene è di carattere meccanico, negli inserti a foro passante non può essere garantita la tenuta ermetica in termini assoluti, soprattutto in presenza di pressioni e di variazioni di temperatura